

Federnde Druckstücke

Edelstahl / Messing / Kunststoff, zum Einpressen,
mit Kugel

AUSFÜHRUNG

Form

- **NI**: Edelstahl, normaler Federdruck
- **NIL**: Edelstahl, leichter Federdruck
- **NIS**: Edelstahl, verstärkter Federdruck
- **MS**: Hülse Messing, Kugel Edelstahl, normaler Federdruck
- **KU**: Hülse Kunststoff, Kugel Edelstahl, normaler Federdruck
- **KD**: Hülse Kunststoff, Kugel Kunststoff, normaler Federdruck

Form NI / NIL / NIS

- Hülse
Edelstahl 1.4303
aus gezogenem Blech
- Kugel
Edelstahl 1.3541
gehärtet

Kennzeichen

- Form NIL: Hülse mit 1 Längsmarkierung
- Form NIS: Hülse mit 2 Längsmarkierungen

Form MS

- Gehäuse
Messing, gedreht
- Kugel
Edelstahl 1.3541, gehärtet

Form KU

- Gehäuse
Kunststoff, Polyacetal (POM)
Einsatztemperatur bis 50 °C
blau
- Kugel
Edelstahl 1.3541, gehärtet

Form KD

- Gehäuse
Kunststoff, Polyacetal (POM)
Einsatztemperatur bis 50 °C
blau
- Kugel
Kunststoff, Polyacetal (POM)
Einsatztemperatur bis 50 °C
weiß

Druckfeder

Edelstahl 1.4568



INFORMATION

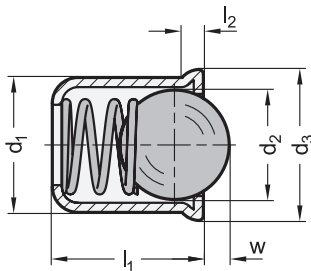
Federnde Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d_1 H7 empfohlen.

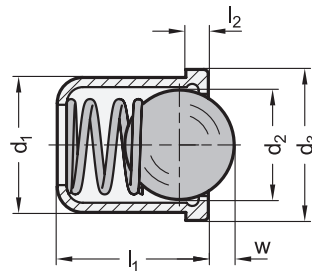
TECHNISCHE INFORMATION

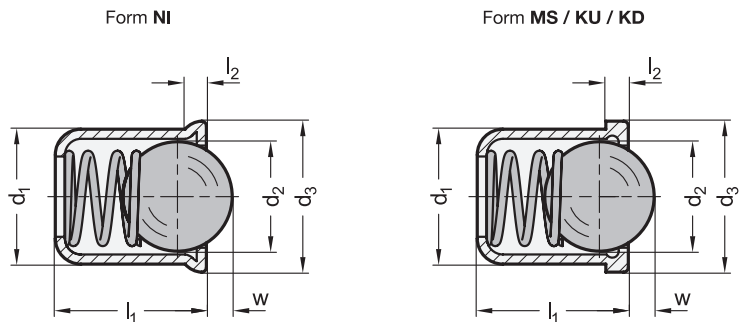
- ISO-Passungen (siehe Seite A26)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A21)

Form NI



Form MS / KU / KD





GN 614-NI

STAINLESS STEEL

Artikel- nummer	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂ ≈	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614-3-NI	3	2.4	3.5	4	0.6	0.7	1.8	3.5	1
GN 614-4-NI	4	3	4.6	5	0.9	1	2.5	6	2
GN 614-5-NI	5	4	5.6	6	0.9	1.4	3	6.5	3
GN 614-6-NI	6	5	6.5	7	1	1.8	5.5	11.5	4
GN 614-8-NI	8	6.5	8.5	9	1.1	2.4	7	12.5	5
GN 614-10-NI	10	8.5	11	13	1.5	3.3	8.5	18.5	6
GN 614-12-NI	12	10	13	16	2.3	4	12	26.5	7

GN 614-NIL

STAINLESS STEEL

Artikel- nummer	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende		
GN 614-3-NIL	3	2.4	3.5	4	0.6	0.7	0.4	1.3	1
GN 614-4-NIL	4	3	4.6	5	0.9	1	0.5	1	2
GN 614-5-NIL	5	4	5.6	6	0.9	1.4	0.5	4.7	3
GN 614-6-NIL	6	5	6.5	7	1	1.8	2.3	6.5	4
GN 614-8-NIL	8	6.5	8.5	9	1.1	2.4	4	9	5
GN 614-10-NIL	10	8.5	11	13	1.5	3.3	3.9	10	6
GN 614-12-NIL	12	10	13	16	2.3	4	6.2	14.6	7

GN 614-NIS

STAINLESS STEEL

Artikel- nummer	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂ ≈	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614-3-NIS	3	2.4	3.5	4	0.6	0.7	2.4	5.5	1
GN 614-4-NIS	4	3	4.6	5	0.9	1	5	10.4	1
GN 614-5-NIS	5	4	5.6	6	0.9	1.4	6	12	2
GN 614-6-NIS	6	5	6.5	7	1	1.8	7.3	19	3
GN 614-8-NIS	8	6.5	8.5	9	1.1	2.4	11	25	4
GN 614-10-NIS	10	8.5	11	13	1.5	3.3	17	37	5
GN 614-12-NIS	12	10	13	16	2.3	4	28	57	6

GN 614-MS

Artikel-nummer	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	±0.1	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614-3-MS	3	2.4	3.6	4	0.6	0.6	1.8	3.5	1
GN 614-4-MS	4	3	4.6	5	1	0.8	2.5	6	2
GN 614-5-MS	5	4	5.6	6	1	1	3	6.5	3
GN 614-6-MS	6	5	6.5	7	1	1.6	5.5	11.5	4
GN 614-8-MS	8	6.5	8.5	9	1	1.9	7	12.5	5

GN 614-KU

Artikel-nummer	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	±0.1	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614-3-KU	3	2	3.6	4	0.6	0.55	1.7	3.5	1
GN 614-4-KU	4	3	4.6	5	1	0.8	3	6.5	2
GN 614-5-KU	5	4	5.6	6	1	1	6	9.4	3
GN 614-6-KU	6	5	6.5	7	1	1.6	6.2	12.6	4
GN 614-8-KU	8	6.5	8.5	9	1	1.9	10	20.4	5
GN 614-10-KU	10	8	11	13.5	1.5	2.4	11.9	22.3	6
GN 614-12-KU	12	10	13	16	1.5	3.3	14	25	7

GN 614-KD

Artikel-nummer	d ₁ +0.1	d ₂	d ₃	l ₁ ≈ l ₂ ≈	±0.1	w	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 614-4-KD	4	3	4.6	5	1	0.8	3	6.5	1
GN 614-5-KD	5	4	5.6	6	1	1	6	9.4	2
GN 614-6-KD	6	5	6.5	7	1	1.6	6.2	12.6	3
GN 614-8-KD	8	6.5	8.5	9	1	1.9	10	20.4	4
GN 614-10-KD	10	8	11	13.5	1.5	2.4	11.9	22.3	5
GN 614-12-KD	12	10	13	16	1.5	3.3	14	25	6

